

案例研究

# 仓库搬迁





# 适合未来应用

## 客户和任务

100多年来，Dorma公司一直为开关门提供整体解决方案。

为了将更多注意力集中在未来的发展与客户上，Dorma在德国启动了几项投资计划。其中包括将电子产品生产厂搬迁至机械生产厂附近，并搬迁7台卡迪斯Megamat垂直回转式仓储系统（VCM）和8,500个元件，同时尽可能减少停工时间。

其中的挑战包括如何进入到波恩（Bonn）工厂位于二楼的卡迪斯Megamats的安装位置，因为旧地板无法承受叉车的重量。

## 解决方案

Kardex的生命周期服务制定了拆卸、运输、重新组装和测试的计划。

他们在波恩（Bonn）拆除了卡迪斯Megamat，其顺序与组装顺序相反。首先是存取口，然后是控制单元、开关柜、托盘和料斗以及面板。重达800公斤的框架结构在通过双门被推到外面的框架上之前，被放置在带有滑轮组的爬行小车上。由叉车将其降至地面，然后由电动托架运输车搬运100公斤重的传动轴。

位于波恩（Bonn）的大厅比较狭窄，专家们使用的是轻型运输工具，如剪式升降机和爬行小车，但在Ennepetal使用的则是重型设备，如起重机和叉车。

卡迪斯维修了设备，更换了备件，并在搬迁过程中进行了电气安全测试。

## 实例一览

### 我们如何带领客户从艰巨任务走向解决方案

Dorma德国公司从波恩（Bonn）搬迁至位于恩内佩塔（Ennepetal）的总部。他们想将电子产品生产厂搬迁到距离机械生产厂更近的地方。Kardex Remstar的生命周期服务团队搬迁了7台自动化垂直回转式仓储系统，并确保Dorma 8,500个不同元件的快速搬运。

7台 卡迪斯  
Megamat设备  
顺利搬迁

尽可能地减少了  
停工时间

生产交付零延误



## 交付范围



Kardex Remstar的生命周期服务包括搬迁、项目规划和专家建议



7台卡迪斯Megamat垂直回转式仓储系统（高5米，宽4米）被拆除并运输100公里



重新组装仓储系统，更换备件，并进行电气安全测试