

案例研究

# 定制化仓储解决方案





# 存储庞大货物和长型货物

## 客户和任务

Frank Mohn (成立于1938年) 是一家拥有1,200名员工的跨国集团公司。他们在位于挪威的工厂为石油和天然气部门生产产品：数控机床在一楼，二楼进行焊接和切割。

栈板货架用于临时存储半成品，通过剪式升降机运输。生产区存储装有成品的栈板。

Frank Mohn需要改进这些流程，于是委托卡迪斯定制一个独一无二的仓储解决方案。

## 解决方案

卡迪斯推荐在生产厂房外安装一台TowerMat：此设备高18米，适合重型货物和长型货物的存储。每个装载架可容纳5个欧标栈板，每个栈板可载重1,000公斤。此设备有三个存取口，其中一个可由供应组件的外部公司从外部进行访问。他们在生产区域安装了第二台TowerMat，用于存储不超过7米的管材和零部件。

除此之外，卡迪斯还在大厅安装了6台Kardex Shuttle 1000，用于拣选中小型零部件，以及6台Kardex Shuttle Multiple，用于存储单个货盘。这些措施优化了建筑深度空间的利用。

采用该解决方案，半成品可在各个生产区域之间轻松的移动，实现了装配所需组件的临时存储和即时检索。

## 实例一览

### 我们如何带领客户从艰巨任务走向解决方案

Frank Mohn是海运业和离岸产业潜水泵送系统的制造商。他们在位于挪威Frekhaug的工厂存储和提取不同尺寸的零部件（例如，小型货物、笨重货物和超重型货物）。Kardex为其定制了一套解决方案，以缩短存取时间、提高检索的准确性和优化内部运输。

18米高的栈板  
仓储空间

165个欧标栈板，  
占地 49.5 平方米

充分利用了大  
厅高度



## 交付范围



6台 Kardex Shuttle Multiple  
宽度：3,380 mm | 深度：6,148 mm | 高度：10,350/9,450 mm  
6台 Kardex Shuttle 1000  
宽度：1,635 mm | 深度：4,029 mm | 高度：8,500 mm



1台 TowerMat TM-FE 2.3  
宽度：6,494 mm | 深度：4,940 mm | 高度：18,000 mm  
1台 TowerMat TM-FE 2.3  
宽度：7,980 mm | 深度：3,400 mm | 高度：10,475 mm



Power Pick System仓库管理软件 分拣辅助工具：LED指示器和确认栏