

案例研究

# 高效的订单整合







## 实例一览

我们如何引领客户从艰巨任务走向解决方案

Hella Distribution GmbH 总部位于德国，为全球客户提供汽车零部件和配件，用于新设备和售后领域。为了保证每日快速、准确地交付订单，扩大仓库容量，创建高效的、符合人体工学的订单整合流程，他们选择了Kardex的自动化解决方案。

# 自动订单整合

### 客户和任务

Hella Distribution GmbH是一家创新物流服务提供商，在汽车行业拥有丰富的经验。每天有2,000 多份订单运送到全球客户手中。在发货前存储这些订单会占用大量空间。

将纸箱装载到栈板上进行存储直至被需要，这是一个手动流程，Hella想要将其转变为自动化解决方案。此外，Hella还想要优化流程，使其更符合人体工学，减少物料分类和搜索时间并缩短步行距离。

### 解决方案

采用一台6米高的垂直缓冲式仓储系统Kardex Compact Buffer。这是一种高效、经济的解决方案，可满足所有需求。它可作为待发货客户订单的合并缓冲区。

传送技术可自动将之前准备装运的各种尺寸的纸箱运送至Kardex Compact Buffer，并在那里对它们进行扫描和存储。一旦卡车到达，就会启动相关纸箱的完整出库清单。这些物品被预先按尺寸和重量分类并按正确顺序排序，通过两个存取口交付。员工扫描纸箱并将其移动到栈板上。

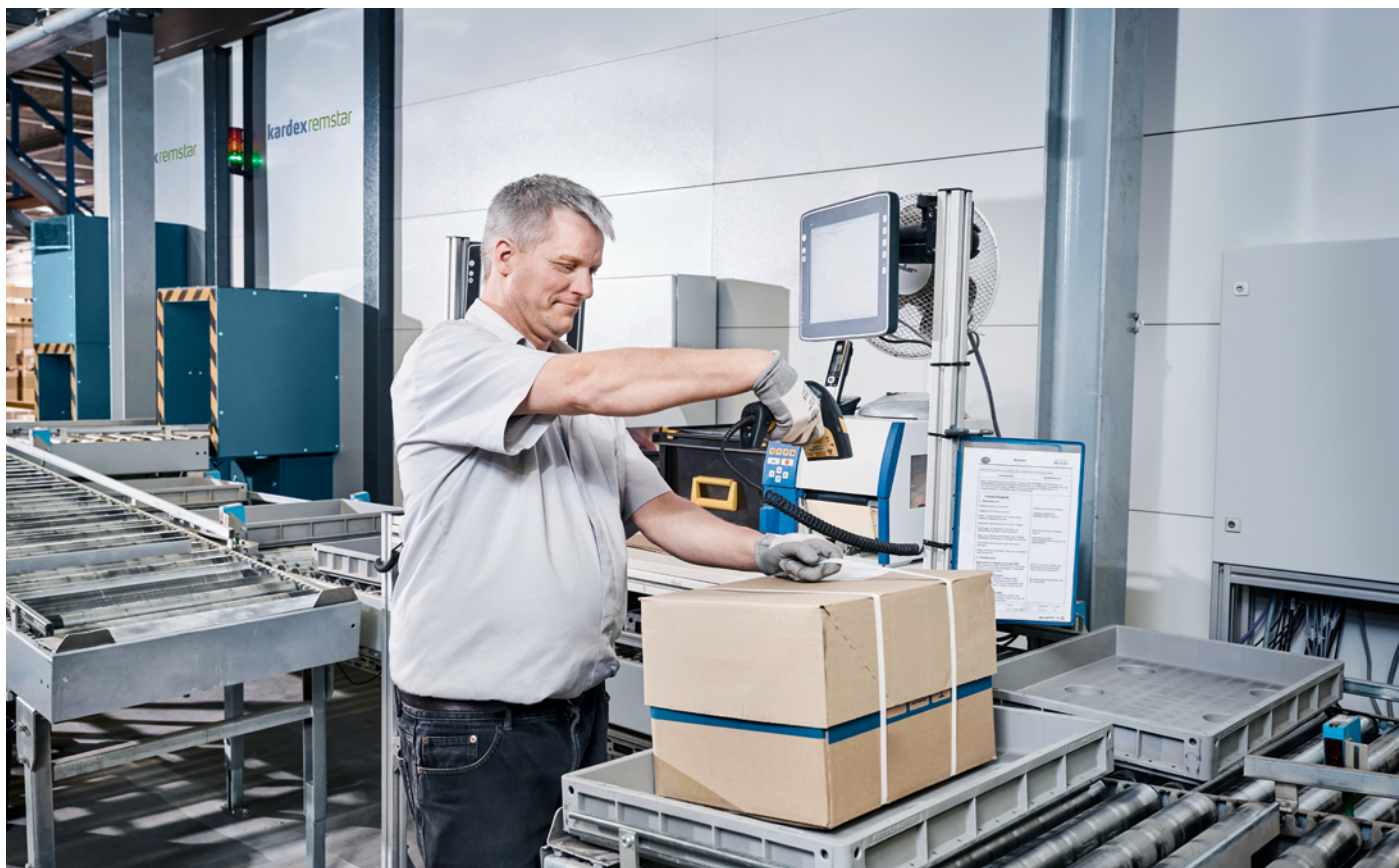
Hella Distribution GmbH内部物流项目经理Raphael Heimann说，“采用Kardex Compact Buffer，我们能够节省80%的存储空间，并且不再受任何容量限制（数据来自卡迪斯集团及客户统计及计算）。”

仓库占地面积减少 80%（数据来自卡迪斯集团及客户统计及计算）

数据透明且易于访问

自动化物品预分类





## 交付范围



1 台垂直缓冲式仓储系统 Kardex Compact Buffer，设有三个存取口 宽度：2,450 mm | 深度：10,755 mm | 高度：6,500 mm



Kardex JMIF (Java 机器接口) 软件



传送带连接