案例研究

卫生物品仓储

kardex remstar

实例一览

我们如何引领客户从繁杂的任务处理中摆脱出来

坐落于瑞典的卡尔斯塔德中心医院有3,200名员工，600张病床，每年护理约350,000名患者（包括急诊病人）。营业场所总面积约为147,000平方米。卡迪斯帮助卡尔斯塔德增加了空间利用和推动资金流动，减少了分拣错误，提高了安全性（数据来自卡迪斯集团及客户统计及计算）。

为病人提供更多空间

客户和任务

2010年，卡尔斯塔德医院扩建了医疗场地，来帮助其内部物流更加智能和高效。根据他们的推断，护士们每班大约需要四个小时来拣选和分发手套、注射材料、亚麻布等物品，因此向卡迪斯寻求支持。

他们想减少存储物品的数量，这意味着减少库存占用的资金。

解决方案

卡尔斯塔德与卡迪斯密切合作，安装了一台型Kardex Shuttle 500自动货柜。这套25米高的仓储解决方案位于新建筑的中央。设备有5个存取口，每层都有LED指示器。出于卫生考虑，配备了125个不锈钢托盘和分隔板。他们为不同尺寸的货物划定了10个库位，并为所有存储的物品分配了具体的位置。

现在，同样数量的物品只占用了10%的地面空间，每层可以多容纳4-5名患者（数据来自卡迪斯集团及客户统计及计算）。

卡尔斯塔德还采用了“按灯分拣”操作提示和手持设备，降低了分拣错误。

卡迪斯提供了完备的IT基础设施，并集成到医院的ERP中。两台备用电脑可提供万无一失的操作安全性。

节省了75%的拣选和配送物品的时间

减少了90%的库存占用资金

减少了拣选错误

交付范围

1 Kardex Shuttle 500，带有125个托盘，卫生物品分隔板，宽度：2,450 mm | 深度：813 mm | 高度：25,000 mm

每层都有LED指示灯

仓库管理软件集成到现有ERP两台备用电脑中