

案例研究

原材料的安全存储





创新的消防措施

客户和任务

Yves Rocher的系列产品包括8个品牌，在88个国家/地区拥有约15,000名员工（数据来自卡迪斯集团及客户统计及计算）。

在巴黎的实验室，专家们采用植物活性成分不断研制新的具有创新性的产品配方。Yves Rocher在存储原材料时必须遵守特定国家的保险条例。

Yves Rocher需要一个具有多个存取点的仓储解决方案，而且要遵守消防条例，确保原材料和存储单元不受火灾损害。

解决方案

卡迪斯安装了两台垂直升降式仓储系统Kardex Shuttle 250，带有综合性消防系统，以确保箱、瓶、盒和罐安全地存储所有的原材料。

氮气这种惰性气体的使用使这一系统保持独特。它是无残留的，很少与其他物质发生反应。如果发生火灾，氮气会通过垂直排列的喷嘴向存储单元内释放，从而降低氧气浓度并将火扑灭。接下来，为了防止火灾重新燃起，会发生“氮气注入”。氮气会再次注入存储单元并保持低氧浓度至少十分钟。

预警系统会从沿存储单元的塑料管中不断采集空气样本。它会检测空气中的颗粒，如果浓度过高，就会发出视觉和声音警报，氮气就会充斥此存储单元。

实例一览

我们如何带领客户从艰巨任务走向解决方案

Yves Rocher集团是一家国际集团公司，自1959年以来一直生产和销售化妆品和保健品。Yves Rocher集团位于巴黎的实验室需要一套仓储系统，其存取点需要跨越多个楼层，并符合消防条例。

即时烟雾探测

货物和存储单元保持安全

减少了停机时间



交付范围



2台Kardex Shuttle 250
宽度：2,450 mm | 深度：610 mm | 高度：11,650 mm



3层楼有6个存取口（每层2个存取口）。



采用惰性气体氮气的灭火系统