

案例研究

受控环境的自动化仓储





定制解决方案

客户及任务

我们的客户默克致力于通过科技改变世界。默克公司在66个国家雇佣了50,000名员工，开发和供应医疗保健领域的专业产品。

新建的研究大楼需要三个区域，在特殊的储存条件下供应、准备、管理和储存药物研究物质。实验室工作人员需要从室温区域进入冷藏仓库，并且需要一个缓存系统来确保控制的存储条件。

解决方案

卡迪斯在默克公司安装了三台标准的Kardex Shuttle，该系统经改装，现用于冷藏条件。一台Kardex Shuttle用于一个仓储区域。总共三台Kardex Shuttle的托盘均配备可分开的金属板以进行细分。另外，还安装了激光指针和位置指示器。两台装有空调的Kardex Shuttle分别由一个制冷设备冷却。此外，如果发生故障，配有备用传感器的备用冷却设备可以派上用场。空气是用干燥装置除湿的，以防止湿气凝结并在设备中结冰。

Kardex Shuttle覆有隔热板，这使操作员可以直接在室温实验室直接使用带空调的设备。

案例概览

我们如何帮助客户找到合适的解决方案

默克是制药和化学工业的领先科技公司。默克公司希望卡迪斯能够帮助他们在德国新建的研究中心设计并实施可行的自动化仓储解决方案。研究物质需要特殊仓储条件，因此创建了冷藏和冷冻的存放区域，实验室工作人员需要从室温环境进入冷藏室。卡迪斯定制了一个控制环境温度的存储解决方案，在出入口前加装了一个舱盖。

节省66%
占地面积

改善
人体工学

实现
冷藏及冷冻
区存储

以上数据均来自卡迪斯集团及客户统计及计算



交货范围



3台具有热耦合的自动托盘载货台
W: 3,650 mm | D: 813 mm | H: 7,950 mm



Power Pick Global仓库管理软件激光指针



3台冷却系统，包括备用系统干燥技术