案例分享

24小时内交货

kardexremstar

案例一览

我们如何帮助客户找到解决方案
Wildkamp是位于荷兰小镇科沃登的高科技五金器具批发商。他们直接送货到自己的50个零售店和客户手中，包括建筑工地。随着业务量不断扩大，公司需要更多仓储空间和更高订单处理准确率，垂直缓冲式仓储系统Kardex Compact Buffer解决方案恰好可以满足这些需求。

优秀的批发商

客户及任务
在Wildkamp配送中心，他们库存了大约100,000件不同的货物。

Wildkamp承诺在24小时内交付，这需要极短的订单处理时间。日益增多的订单和货物，以及提高分拣速度的需求，要求Wildkamp要么搬到更大的仓库中，要么更有效地利用空间。操作人员花太多时间和精力在静态货架间使用提升叉车通行或行走，这就需要增加劳动力。

因此，Wildkamp正寻求一种解决方案，既可以节省空间、缩短往返次数，又可以削减员工数量、加快订单分拣以及与新的ERP系统连接。

方案
经过深度磋商后，Wildkamp和卡迪斯认为较为有效的解决方案是安装6台垂直缓冲式仓储系统Kardex Compact Buffer.
Wildkamp的平台式货架被分成适合6台11米高的设备，充分利用了空间高度。

每个设备都有自己的旋转分拣台和LED指示灯，全部由Kardex Power Pick System软件控制，可实现滚动批量处理功能并做好仓储准备。在Kardex Compact Buffer设备对面安装了专为方便订单分拣小车而设计的分拣架。Kardex Power Pick System软件和高清触屏功能强大，装有摘取式电子标签系统，还能提供商品图片和精准的位置信息，这都使分拣更加便捷。播种式电子标签、条码扫描和颜色识别确保放置分拣箱的准确率，这些都使分拣更加精准、高效。

分拣速度几乎增至三倍。来自不同储存位置的货物都集中到Kardex Compact Buffer设备中，大大缩短了行走时间。操作人员的数量降至1–2人（常态），高峰期至多3人。

分拣速度几乎增至三倍

大幅缩短行走时间

减少仓库内行走距离

以上数据来自卡迪斯集团及客户统计及计算。

供货规格

6台垂直缓冲式仓储系统Kardex Compact Buffer，
每台配有LED指示灯 (长×宽×高： 9,995 × 2,350 × 11,000mm)

Kardex Power Pick System仓储管理软件
(动态批次处理及分拣、播种式电子标签系统)

拣货架

1026-CN-1220