

案例研究

改善拣选表现





案例概览

我们如何帮助客户找到合适的解决方案

ABB瑞士分公司拥有6,500名员工，在苏黎世/欧瑞康分公司生产用于电网配电的气体绝缘开关设备。装配工具库供应工具和材料用于装配新的绝缘开关和用于服务与维修的零备件。作为卡迪斯的长期合作伙伴，瑞士ABB工具库运用卡迪斯仓储系统已经有很长一段时间。在这几年已经逐渐购进了大约有20台自动化仓储升降系统和垂直回转式仓储系统。现在ABB再次订购了两台Kardex Shuttle 1000设备用于仓储整个托盘支撑的装配组件（数据来自卡迪斯集团及客户统计及计算）。

存储双框架托盘

客户及任务

ABB苏黎世/欧瑞康能源与自动化技术部门大约有1000种不同的货物被仓储在仓库中，总共有8000件。

他们对使用的卡迪斯垂直升降货柜系统和垂直回转货柜系统非常满意，供应装配套件的工具被仓储在这些仓储系统中并且在按下按钮之后就能得到拣选。

过去总会遇到装配组件不能得到完全拣选的瓶颈。直至近期，这些组件仍被存放在静态货架的托盘上，并逐渐占用大量存储空间并引起操作问题。因此当工具库的负责人收到来自卡迪斯关于自动化托盘仓储的实时资讯时，这份信息来得非常及时。

解决方案

卡迪斯安装了两台Kardex Shuttle 1000垂直升降系统。这为双层框架的托盘提供了节省空间的存储空间，并在9米高的情况下，他们充分利用了现有的空间。

装有预分拣工具组件的托盘在设备中等待直至所有的零部件到齐成套。大部分零部件都供应于借出。它们包括金刚石套钻，故障处理装备，维修组件和高质量测量装置。这些组件会在使用后归还并会在一开始暂时仓储在第二台

Kardex Shuttle 1000中。一旦归还的组件被检查完毕，这些组件就会以同样的方式被送回至零部件仓库。在装配工具区域的其中一名员工每天在操作台的触摸屏上操作两台Kardex Shuttle 1000的其中一台设备20至50次。

借助托盘提取装置，能够以符合人体工学的方式，通过叉车进行搬运。

保证
及时拣选

58个托盘
仅占
18.94 m

优化空间利用

以上数据均来自卡迪斯集团及客户统计及计算



供货范围



2台Kardex Shuttle 1000
W: 1,850 mm | D: 1,270 mm | H: 8,850 mm



29个双框架托盘(存储货物高度 : 950 mm)



OPLogicontrol设备(适用于卡迪斯20多种不同的垂直升降仓储系统和垂直回转仓储系统)